

Primer EP Rustop

Kétkomponensű epoxigyanta bázisú alapozó fémfelületekhez

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **Primer EP Rustop** fémfelületek előkészítésénél alkalmazható, mivel poliuretán és epoxigyanta bázisú bevonatok előtti használata esetén elősegíti azok tapadását.

Primer EP Rustop megelőzi és megakadályozza a rozsdásodást, valamint kiemelkedő tapadási tulajdonságokkal rendelkezik olyan fémfelületeken, mint: horganyzott lemez, bádогоzás (oromszegély-vízvetők), különböző anyagú esőcsatornák (vas, acél, rozsdamentes acél, horganyzott acél, alumínium, eloxált alumínium, réz, könnyű ötvözetek).

Primer EP Rustop függőleges fémfelületeken is alkalmazható.

Jellemző alkalmazások

- Horganyzott lemez, esőcsatorna, bádогоzás (oromszegély-vízvető) védelmére, poliuretán és epoxigyanta bázisú bevonatok felhordása előtt
- Fémfelületek: horganyzott lemez, könnyű ötvözetek kül-, és beltéri, tengervízzel érintkező felületek korrózióvédelmére
- Tetőn körbefutó fém vízvető védelmére
- Esővíz elvezetésére szolgáló horganyzott lemez, rozsdamentes acél, réz csatornák védelmére.
- Lakossági, ipari és építőipari felhasználású fémszerkezetek védelmére

MŰSZAKI JELLEMZŐK

Primer Ep Rustop a Mapei Kutatólaboratóriuma által fejlesztett kétkomponensű epoxigyanta bázisú, fémfelületek védelmére szolgáló alapozó.

Speciális cinkfoszfát alapú összetevőinek köszönhetően korrózió-, és rozsdavédelmet biztosít a kezelt fémfelületeknek, mint pl.: horganyzott lemez, esőcsatorna, vízvető.

Primer EP Rustop javítja a későbbiekben felvitt epoxigyanta vagy poliuretán bázisú bevonatok tapadását.

JAVASLATOK

- Ne alkalmazza közvetlenül a **Primer EP Rustop**-ot oxidált, vagy rozsdás felületen.
- Ne alkalmazza közvetlenül a **Primer EP Rustop**-ot zsíros vagy olajos felületeken.
- Ne hordja fel a terméket szennyezett, vagy régi burkolat maradványait tartalmazó felületre.
- Ne hordja fel vizes vagy nedves felületre.
- Ne alkalmazza a terméket +10 °C alatt és +30 °C feletti hőmérsékleten.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

A felület legyen száraz, tiszta, portól, olajtól, zsírtól és viasztól mentes.

A megfelelő előkészítés nélkülözhetetlen az optimális felvitelhez, és garantálja a termék hatékonyságát.

A felület előkészítéséhez a legmegfelelőbb módszer a homokszórás, mely eltünteti a régi rozsdát, festéket, olajtól, és lerakódás maradványokat. A mechanikus csiszolás fémtiszta felületet eredményez.

A termék elkészítése és bedolgozása

Primer EP Rustop két előre kimért komponensű epoxigyanta bázisú alapozó.

Az elkészítéshez keverje át a komponenseket, majd a „B” komponenst öntse az „A” komponens kizserelésébe. A két komponenst alacsony fordulatszámon keverje, amíg egynemű keveréket nem kap (3-4 perc). Az így kapott keveréket töltsse át egy tiszta vödörbe, majd rövid időn belül ismét keverje meg.

A **Primer EP Rustop** felhordható ecsettel, hengerrel, vagy airless szórással.

A termék bedolgozása +10 °C és + 30°C között történjen, ám az optimális eredmény érdekében javasoljuk, hogy a felület hőmérséklete 15°C-20°C legyen.

Tisztítás

A termék előkészítéséhez és felhordásához használt eszközöket és szerszámokat használat után azonnal tisztítsa meg etilalkohollal, mert az anyag száradás után csak mechanikusan távolítható el.

ANYAGSZÜKSÉGLET

0,2 Kg/m²

KISZERELÉS

„A” komponens= 3,85 kg

„B” komponens= 1,15 kg

TÁROLÁS

A termék száraz, hűvös helyen, eredeti, bontatlan csomagolásban +10°C és +30°C közötti hőmérsékleten tárolva 6 hónapig őrzi meg minőségét.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS BEDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A **Primer EP Rustop** „A” és „B” komponense erősen gyúlékony, tűztől, szikrától távol tartandó, környezetében a dohányzás kerülendő.

A párolgó oldószer álmoságot és szédülést, a közvetlen, ismételt érintkezés szem-, és bőrirritációt okozhat. Az „A” komponenssel való ismételt érintkezés egyeseknél érzékenységi reakciókat válthat ki.

Megfelelő védőfelszerelés: kesztyű, szemüveg használata, valamint a helyiség szellőztetése javasolt.

A termék biztonságos használatáról szóló részletes és naprakész információkat a biztonsági adatlap legfrissebb verziója tartalmazza.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK

FIGYELMEZTETÉS

A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

Mindig a legfrissebb műszaki adatlapon lévő információkat vegye figyelembe, melyek elérhetőek a www.mapei.com oldalon.

A termékre vonatkozó referenciák kérésre rendelkezésre állnak, vagy elérhetőek a www.mapei.it és www.mapei.com oldalakon.

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)

A Mapei S.p.A. által gyártott **Primer EP Rustop**, kétkomponensű, epoxigyanta bázisú alapozó, mely javítja az epoxigyanta vagy poliuretán bevonatok tapadását fémfelületek, és felépítmények pl.: horganyzott lemez, vízvető, esőcsatorna alapozásakor. Felhordása rövidszálú mohair hengerrel, vagy airless szórással történhet. Speciális cinkfoszfát alapú összetevőinek köszönhetően korrózió-, és rozsdavédelmet biztosít a kezelt fémfelületeknek.

A termék jellemzői:	
Keverési arány:	„A” komponens: „B” komponens= 100:30
A keverék színe:	fehér
A keverék állaga:	folyékony
Szárazanyag tartalom (%)	70
Sűrűség (kg/m ³)	1.100
Keverék viszkozitása: (mPa.s)	500 (#3-rpm 50)
Bedolgozhatósági idő:	15-20 perc +20°C-on
Felület hőmérséklete:	legalább +10°C
Várakozási idő festés előtt:	6-8 óra +20°C-on

Pormentességi idő:	2 óra +20°C-on
Fazékidő:	6 óra +20°C-on
Teljes száradás:	24 óra

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)		
Termékazonosító adatok		
	„A”komponens	„B”komponens
Szín	fehér	borostyán
Állag	folyékony	folyékony
Sűrűség (g/cm³)	1,29	0,95
Brookfield viszkozitás (mPa.s)	330 (#3-rpm 100)	1.550 (#3-rpm 50)
1995/45/CE szerinti veszélyességi osztályozása	káros, gyúlékony	káros
	Használat előtt olvassa el az „Előkészítés és a felhasználás során betartandó biztonsági előírások” szakaszt, valamint a csomagoláson és a biztonsági adatlapon lévő információkat	
Eltartható	Szár az, hűvös helyen +10°C és +30°C közötti hőmérsékleten, eredeti bontatlan csomagolásban 6 hónapig változatlan marad	
Vámbesorolás	3907 30 00	
Alkalmazási adatok (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett)		
Keverési arány	„A” komponens: „B” komponens = 100:30	
Keverék színe	fehér	
Keverék állaga	folyékony	
Szárazanyag tartalom (%)	70	
Keverék sűrűsége (kg/m³)	1.100	
Brookfield viszkozitás (mPa.s)	500 (3-as rotor-50 fordulat/perc)	
Bedolgozási idő	15-20 perc +20°C-on	
A felület hőmérséklete	legalább +10°C	
Fazékidő	6 óra +20°C-on	
Várakozási idő festés előtt	6-8 óra +20°C-on	
Pormentességi idő	2 óra +20°C-on	
VÉGSŐTELJESÍTMÉNYADATOK		
Teljes száradás	24 óra	